

Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



PROFI KERAFAS C2T

Kat. č.: 6723

Aktualizace: 26.02.2024

Produkt: Stěrková hmota na fasády a víceúčelové lepidlo

Použití: Cementová hmota pro lepení tepelněizolačních desek, keramických obkladů a dlažeb a také zdicích prvků z pórobetonu. Dále je určena pro stěrkování zdiva a zateplených i nezateplených fasád.

Směs je určena pro lepení tepelněizolačních desek z EPS (včetně šedého) i MW na fasády a také pro jejich stěrkování a vytvoření výztužné vrstvy za současného vkládání výztužné tkaniny. Hmota dále slouží k vytváření podkladu pod tenkovrstvé strukturální omítky v interiéru i exteriéru. Je vhodná také pro lepení různých typů keramických obkladů a dlažeb (zatěžované chůzí, do formátu 60 x 60 cm) s nasákavostí vyšší než 3 % na stěny i podlahy. Dále je směs možné použít pro lepení zdicích prvků z pórobetonu. Lepidlo není určeno pro lepení obkladů a dlažeb na přetvárné a pružné podklady a na sádkokarton.

Vlastnosti: Snadná zpracovatelnost, výborná přilnavost k podkladu i lepenému prvku.

Složení: portlandský cement, minerální plniva $\leq 0,5$ mm, přísady

Technické údaje:

<u>Spotřeba materiálu</u>	cca 1,6–6 kg/m ² v závislosti na aplikaci
<u>Spotřeba materiálu – podrobnosti</u>	cca 1,6 kg/m ² /mm (lepení pórobetonu) cca 2–4 kg/m ² (lepení obkladů a dlažeb) cca 4 kg/m ² (stěrkování) cca 4–6 kg/m ² (lepení izolantů)
<u>Tloušťka vrstvy</u>	podle použití
<u>Tloušťka vrstvy dodatek</u>	lepení keramických obkladových prvků: max. 5 mm (celoplošně, lokálně do 20 mm) lepení tepelněizolačních desek: 5–20 mm stěrkování EPS: 3–5 mm stěrkování MV: 5–7 mm vyrovnávací vrstva na minerální podklady: min. 3 mm
<u>Spotřeba vody</u>	cca 5–6,5 litrů čisté vody/pytel
<u>Spotřeba vody dodatek</u>	cca 5 litrů čisté vody/pytel pro lepení pórobetonových tvárnic cca 5,5–6,5 litrů čisté vody/pytel pro lepení tepelněizolačních fasádních desek cca 5–6 litrů čisté vody/pytel pro lepení obkladů a dlažeb
<u>Faktor difúzního odporu μ</u>	cca 25
<u>Koeficient tepelné vodivosti λ</u>	0,80 W/(m·K)
<u>Třída reakce na oheň</u>	A1
<u>Otevřený čas (+20 °C)</u>	cca 20 minut

Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



<u>Spárování/pochůznost (+20 °C)</u>	min. po 24 hodinách
<u>Pevnost spoje</u>	≤ 1 N/mm ² vysoká počáteční tahová přídržnost
<u>Trvalá odolnost spoje</u>	≥ 1 N/mm ² vysoká tahová přídržnost po ponoření do vody ≥ 1 N/mm ² vysoká tahová přídržnost po tepelném stárnutí ≥ 1 N/mm ² vysoká tahová přídržnost po cyklech zmrazení–rozmrazení
<u>Skluz</u>	≤ 0,5 mm
<u>Doba zavadnutí: tahová přídržnost po t ≥ 20 min.</u>	≥ 0,5 N/mm ²
<u>Klasifikace</u>	C2T (EN 12004)

Teplota zpracování:

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu musí být nad +5 °C a pod +30 °C.

Podklad:

Lepení keramických prvků:

Podklad musí být pevný, soudržný, bez trhlin, suchý a čistý. Povrchové vrstvy s rizikem separace je třeba odstranit. Hladké povrchy podkladu je nutno zdrsňit nebo opatřit **PROFI ADHEZNÍM MŮSTKEM***. Pokud je podklad mastný je nutné jej odmastit. Pro snížení a sjednocení nasákavosti podkladu se použije penetrace **PROFI PRIMER K**. Zejména u silně savých podkladů je nutné věnovat provedení penetračního nátěru zvýšenou pozornost, provést jej důkladně a zabránit tak rychlému odsání vody z lepidla. Případné nerovnosti do tloušťky 30 mm, je třeba vyrovnat pomocí rychletvrdnoucí cementové malty **PROFI REPASPACHTEL RAPID**. Zbytková vlhkost cementových podkladů smí být max. 5,0 %, podkladů na bázi síranu vápenatého max. 0,5 %. Podklady na bázi síranu vápenatého je nutno penetrovat přípravkem **PROFI PRIMER K**, který musí být před zahájením lepení vyschlý.

Lepení a stěrkování izolantů:

Podklad musí být čistý, suchý, bezprašný, bez zbytků staré omítky, nosný a pevný. Hrubé nerovnosti se musí předem vyrovnat. V případě vyrovnání je potřeba dodržet minimální dobu zrání vyrovnávací hmoty 1 den na 1 mm tloušťky. Sprašující podklady napenetrovat penetrací **PROFI UNI TIEFENGRUND**.

Lepení pórobetonů:

Pórobetonové tvárnice musí být zbavené prachu, mastnoty a jiných nečistot a nesmí být zmrzlé.

Zpracování:

zednická lžice, zubové hladítko, rovné hladítko, nízkootáčkové míchadlo

Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



Míchání:

Lepení keramických prvků:

Suchá maltová směs se rozmíchá s vodou a po odležení 5 minut se znovu krátce promíchá tak, aby byla homogenní.

Lepení a stěrkování izolantů:

Suchá směs se smíchá s vodou buď elektrickou ruční míchačkou s vrtulí nebo v kontinuální míchačce na konzistenci vhodnou na lepení (tužší) nebo stěrkování (řidší). Namíchanou směs nechat 5 minut odstát a potom znovu krátce promíchat.

Lepení pórobetonu:

Suchá maltová směs se rozmíchá s vodou a po odležení 5 minut se znovu krátce promíchá tak, aby byla homogenní. Ve všech případech se k rozmíchání použije buď běžná pitná voda, nebo voda vyhovující EN 1008. Ke směsi není dovoleno přidávat žádné cizí přísady.

Pracovní postup:

Lepení keramických prvků:

Lepidlo se nanáší na podklad ozubeným hladítkem s vhodnou velikostí zubu – obvykle od 6 x 6 mm do 10 x 10 mm podle rovinnosti podkladu. Do takto vytvořeného lože se pokládají obkladové prvky za současného přitlačení tak, aby se drážky spojily do kompaktního lože. V případech očekávaného zvýšeného provozního namáhání dlažeb se doporučuje kladení s oboustranným nanášením lepidla na podklad i rub dlaždice (tzv. buttering-floating).

Doporučená tloušťka vrstvy souvislého lepidlového lože činí 2 až 5 mm dle rovinnosti podkladu a členitosti lepeného prvku. Při lokálních nerovnostech podkladu nepřekračovat tloušťku vrstvy lepidla 20 mm.

Na podklad se nanáší pouze tolik lepidla, které je možné zpracovat do 15 až 20 minut, tento čas se může vysokou teplotou zkrátit. Zpracovávat při teplotách podkladu a vzduchu mezi +5 °C až +30 °C. Dilatační spáry se ponechají čisté. Při pokládce respektujte polohu dilatačních spár v podkladu. Jejich rozmístění a úpravu by měl předepsat projekt. Spárování nalepených prvků je možné nejdříve po 24 hodinách.

Lepení izolantů:

Lepicí maltu nanášíme vždy na rub desek po obvodě v pásu šířky cca 70 mm a bodově ve 3 bodech s průměrem cca 120 mm v podélné ose desky tak, aby krytí rubu desky bylo minimálně 40 % plochy. Při dostatečné rovinnosti podkladu je možné lepit desky izolantu i celoplošně.

Stěrkování izolantů:

Na desky nalepeného izolantu se nanese vrstva v tloušťce minimálně 3 mm, do ní se vloží výztužná tkanina a následně se povrch hmoty upraví hladítkem do hladka. Po vytvrdnutí (3 až 5 dní) tato vrstva slouží jako podklad pro konečnou úpravu probarvenou omítkou. Zpracovávat při teplotě +5 °C až +30 °C (okolní vzduch/materiál/podklad). Při aplikaci a v prvních dnech po nanesení je nutné chránit povrch před větrem a přímým slunečním zářením.

Lepení pórobetonů:

Hmota se nanáší pomocí speciální ozubené lžice nebo zuvového hladítka na styčné plochy zdících prvků. Výška spáry se upraví poklepem gumové paličky na prvek. Výsledná tloušťka ložné spáry je cca 2 mm a spáry musí být zcela vyplněny hmotou a zarovnány s povrchem stěny.

Zajištění kvality:

Dohled je prováděn prostřednictvím vlastní výrobní kontroly.

Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



Balení:

Kat. č. Balení

6723 pytel (25 kg); 1.200 kg/paleta

Skladování:

24 měsíců od data výroby v originálním neporušeném obalu na paletě v suchém skladě. Chránit před vlhkem.

Odstraňování odpadu:

Viz bezpečnostní list.

Bezpečnostní pokyny:

Viz bezpečnostní list.